



## CONSERVATION DES PRODUITS

**Éthionamide** comprimé sécable et dispersible de 125mg : Conserver dans un endroit sec à moins de 30 degrés. Garder à l'abri de la lumière. Conserver dans le contenant original.

**Isoniazide** comprimé sécable et dispersible de 100mg : Ne pas conserver à plus de 30 degrés. Conserver dans un endroit sec, garder à l'abri de la lumière. Conserver dans le contenant original.

**Lévofloxacine** comprimé sécable et dispersible de 100mg : Ne pas conserver à plus de 30 degrés. Conserver dans un endroit sec, garder à l'abri de la lumière. Conserver dans le contenant original.

**Linézolide** comprimés sécables et dispersibles de 150mg : Conditions de conservation non précisées à date.

**Moxifloxacine** comprimés sécables et dispersibles de 100mg : Ne pas conserver à plus de 30 degrés. Conserver dans un endroit sec, garder à l'abri de la lumière. Conserver dans le contenant original.

**Pyrazinamide** comprimés sécables et dispersibles de 150mg : Conserver dans un endroit sec à moins de 30 degrés. Garder à l'abri de la lumière. Conserver dans le contenant original.

**Éthambutol** comprimés sécables et dispersibles de 100mg : Conserver à moins de 30 degrés, dans un endroit sec à l'abri de la lumière. Conserver les comprimés dans les plaquettes à l'intérieur du carton fourni.

**Clofazimine** comprimé de 50mg ou 100mg : Conserver dans un endroit sec à moins de 30 degrés. Garder à l'abri de la lumière. Conserver dans le contenant original.

## PRÉPARATION ET ADMINISTRATION DES PRODUITS

Les produits peuvent être administrés sous forme de comprimés entiers à mélanger en service hospitalier, ou préparés sous forme liquide en pharmacie. Cependant, lorsque mélangés en pharmacie, il faut idéalement les administrer à l'enfant dans les 10 minutes qui suivent.

On recommande que les comprimés de chacun des produits listés ci-dessus (éthambutol, éthionamide, izoniaside, lévofloxacine, linézolide, moxifloxacine, pyrazinamide) soient dissous dans 50ml d'eau (ou un autre liquide, tel que du lait maternel, du gruau, du yaourt, etc.) et puis administrés à l'enfant dans les 10 minutes qui suivent. Cependant, il se peut que 50ml constituent trop de liquide pour les enfants, et des études sur le terrain ont déterminé qu'aussi peu que 5ml peuvent suffire pour dissoudre le comprimé.

Comme récipient de distribution, vous pouvez utiliser des contenants tels que des gobelets, des cuillères, ou des seringues (enlevez le piston et bouchez l'ouverture avec un doigt).

Mettez d'abord le liquide dans le récipient de distribution (5ml minimum, 50ml maximum par comprimé). Ajoutez ensuite le comprimé, et agitez la solution jusqu'à ce que le comprimé soit entièrement dissous. Il faut administrer la mixture de comprimé dissous à l'enfant dans les 10 minutes qui suivent la préparation. Si la solution repose plus de 10 minutes, agitez-la ou remuez-la à nouveau, jusqu'à ce que le comprimé dissous soit complètement incorporé.

Ajoutez encore 5ml de liquide à tout éventuel résidu demeurant dans le récipient de distribution, faites tourner afin de dissoudre les résidus, et administrez la mixture à l'enfant.

Tout excédent de liquide doit être jeté selon la procédure opérationnelle standard.

## **CLOFAZIMINE**

There are finally tablets of clofazimine that are available for use in children. The tablets are available at strengths of 50mg or 100mg. They are technically not dispersible tablets, but they can be dissolved in water. However, the time they take to dissolve is anywhere from 2-5 minutes. It is recommended that they be prepared by dissolving them in 5 to 10ml of water or another solution as described above, but that the tablet be given 5 minutes to dissolve prior to administration. Extra stirring prior to administration should also be performed.

## **SUSPENSION PREPARATION**

For younger children or those whose weights are less than 4 kg, a solution of the dispersible tablets should be made using water or breast milk or another appropriate liquid. This solution should be prepared with 10-15mL of liquid (see table below) to make a suspension. This should be prepared in a syringe or medicine cup and then immediately administered to the child to give the proper dose per weight.

<b>Drugs</b>	<b>Quantity of Liquid for Suspension Preparation</b>	<b>Suspension concentration in mg/mL</b>
Ethambutol: 100mg tablet	10mL	10mg/mL
Ethionamide: 125mg tablet	12mL	10mg/mL
Isoniazid 100mg tablet	10mL	10mg/mL
Linezolid: 150mg tablet	15mL	10mg/mL
Levofloxacin: 100mg tablet	10mL	10mg/mL
Moxifloxacin: 100mg tablets	10mL	10mg/mL
Pyrazinamide: 150mg tablet	15mL	10mg/mL
Clofazimine: 50mg tablet	10mL	5mg/mL

## **PRODUCT STORAGE**

Cycloserine 125mg capsule: Store below 25°C, in dry place protected from light. Store tablets in blisters in the provided carton. Do not use if capsules appear brittle or swollen.

## PRODUCT PREPARATION AND DISPENSING

The cycloserine capsules can be administered and swallowed whole if possible

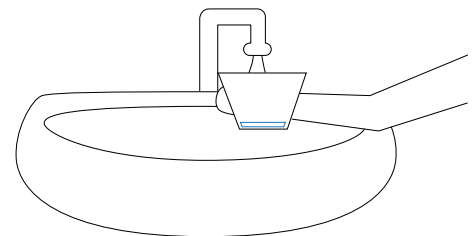
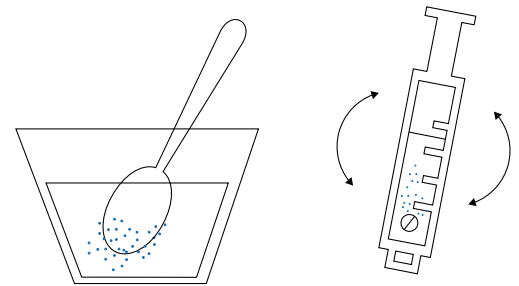
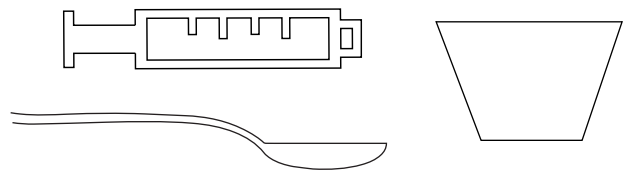
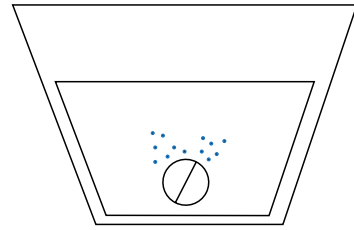
If not, the capsule can be opened and its contents can be dissolved in 50mL of water (or other liquids such as breast milk, porridge, yogurt, etc,) and then given to the child within 10 minutes. However, 50mL may be too much liquid for children, and as little as 5mL per tablet can be used to dissolve the tablet.

Potential dispensing containers include medicine cups, spoons, or syringes (with the plunger removed and a finger placed over the opening).

The liquid should first be placed in the dispensing container (minimum 5mL maximum 50mL per tablet). The tablets should then be added to the liquid and the solution agitated until the tablet is completely dissolved. The child should be given the dissolved tablet mixture within 10 minutes of preparation. If the solution sits longer than 10 minutes then it should be re-shaken/stirred/agitated again until the dissolved tablet is completely mixed.

Another 5mL of liquid should be added to any remaining residue in the dispensing container, swirled to dissolve any remaining residue, and then administered to the child.

Any leftover liquid should be discarded according to standard operating procedures.



## SUSPENSION PREPARATION

For younger children or those whose weights are less than 6 kg, a solution of the dispersible tablets should be made using water or breast milk or another appropriate liquid. This solution should be prepared with 12mL of liquid to make a suspension. This should be prepared in a syringe or medicine cup and then immediately administered to the child to give the proper dose per weight.

Drugs	Quantity of Liquid for Suspension Preparation	Suspension concentration in mg/mL
Cycloserine: 125mg tablet	12mL	10mg/mL